

MF10 RO

Osmogasers aériens et sous-évier

MF10 RO IN Unité de réfrigération sous évier avec osmose inverse

MF10 RO UP Groupe frigorifique plafonnier avec osmose inverse

IMPORTANT : LISEZ ATTENTIVEMENT LE MANUEL DE L'UTILISATEUR ET LA SECTION SUR LA SÉCURITÉ AVANT D'INSTALLER LA MACHINE.

LAISSEZ TOUJOURS CE MANUEL À DISPOSITION PRÈS DE LA MACHINE

Droits réservés.

Aucune partie de ce document ne peut être reproduite et/ou publiée par impression, photoprint ou microfilm ou tout autre moyen sans l'accord écrit préalable du fabricant. Il en va de même pour les numéros et/ou les diagrammes.

Les informations fournies dans ce document sont basées sur des données générales dont le fabricant avait connaissance au moment de la publication, concernant la construction, les propriétés des matériaux et les méthodes de traitement ; ce document est donc susceptible d'être modifié. Par conséquent, ces instructions doivent être considérées comme un simple ensemble de directives pour l'installation, le fonctionnement et l'entretien de l'équipement présenté sur la page de couverture. Ce document est valable pour la version standard de l'équipement, le fabricant ne peut donc être tenu responsable de tout dommage lié à un équipement fourni avec des spécifications différentes de la version standard.

Ce document a été préparé avec le plus grand soin, mais le fabricant ne peut être tenu responsable des erreurs qu'il contient ni des conséquences qui en découlent.

INDEX

CHAPITRE 1

GÉNÉRALITÉ

1.1	Utilisation de ce manuel	02
1.2	Pictogrammes et symboles	02
1.3	Assistance aux clients et assistance technique	
1.4	Règlements	03

CHAPITRE 2

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

2.1	Avertissements de sécurité	04
2.2	Précautions de sécurité	04

CHAPITRE 3

DONNÉES TECHNIQUES

3.1	Données techniques	05
3.2	Description des composants	05
3.3	Données du fabricant	07
3.4	Garantie	07
3.5	Exclusions de la garantie	07
3.6	Responsabilité du fabricant	08

CHAPITRE 4

DISIMBAL

4.1	Vérification initiale de l'approvisionnement	10
4.2	Déballage des fournitures	11
4.3	Examen visuel	

CHAPITRE 5

INSTALLATION

5.1	Environnement d'installation	12
5.2	Nettoyage du luminaire	12
5.3	Pose du luminaire	12

CHAPITRE 6

RACCORDEMENT ET MISE EN SERVICE

6.1	Raccordement à l'eau	14
6.2	Raccordement au réseau	15
6.3	Installation/changement de bouteilles de CO ₂	16
6.4	Mise en service de l'installation	16
6.5	Gestion des plantes	18

CHAPITRE 7

ENTRETIEN

7.1	Entretien courant	20
7.2	Dysfonctionnements, causes, interventions	23

CHAPITRE 8

RÈGLES D'ÉLIMINATION

8.1	Démontage du distributeur	25
8.2	Livraison de matériaux usagés	25
8.3	Collecte des déchets provenant des DEEE	25

CHAPITRE 9

PIÈCES DE RECHANGE

		27
--	--	----

CHAPITRE 10

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

		28
--	--	----

MODÈLE I

MISE EN SERVICE DU DISTRIBUTEUR DE FEUILLES	30
---	----

MODÈLE II

ENTRETIEN COURANT	31
-------------------	----

MODÈLE III

ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE	32
--------------------------	----

CHAPITRE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1 Utilisation de ce manuel

LIRE LA PARTIE SÉCURITÉ AVANT D'UTILISER L'APPAREIL

1.2 Pictogrammes et symboles

Ce manuel contient les symboles et pictogrammes suivants :



TIP

Trucs et astuces pour compléter facilement les différentes procédures



LIRE

Lire les informations de sécurité



ATTENTION

Procédures qui, si elles ne sont pas effectuées avec soin, peuvent endommager l'appareil ou son environnement



DANGER

Procédures qui, si elles ne sont pas effectuées avec soin, peuvent endommager l'appareil ou les personnes



DANGER

Courant électrique



PANIER BARRÉ

Ne jetez pas les composants électriques dans les ordures indifférenciées, utilisez les points de collecte appropriés pour les déchets spéciaux mis à disposition par votre municipalité.



DANGER

La surveillance et les instructions d'une personne compétente sont nécessaires lorsque l'équipement est utilisé par des enfants ou des personnes dont les capacités physiques ou mentales sont réduites ou qui n'ont pas l'expérience et les connaissances nécessaires. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'équipement



ATTENTION

Les opérations et les réparations sur le système électrique et le système de réfrigération sont réservées au personnel technique spécialisé et autorisé.



INTRODUCTION

Lisez attentivement le manuel avant d'utiliser l'appareil

1.3 Assistance à la clientèle et assistance technique

Veuillez contacter votre revendeur pour toute information concernant les réglages spécifiques, l'entretien ou les réparations qui ne sont pas couverts par ce document. Votre revendeur sera toujours en mesure de vous aider.

Assurez-vous que vous disposez des données suivantes :

- **Modèle d'usine**
- **Numéro de série**

Ces données figurent sur le numéro de série de l'appareil.

1.4 Règlements

Les réglementations relatives aux équipements de traitement de l'eau potable sont les suivantes M.D. 6 avril 2004 n° 174, art. 9 Dlgs n° 31 de 2001 et M.D. 7 février 2012 n° 25. Le manuel qui accompagne les machines est divisé en sections distinctes qui examinent les procédures correctes à appliquer pour maintenir les performances de l'équipement, les risques possibles pour la santé et la sécurité de l'installateur et de l'utilisateur en aval en cas de non-respect de ces procédures, et les procédures d'utilisation et d'entretien de l'équipement.

Les destinataires de ce manuel sont tous les "utilisateurs en aval" du système d'approvisionnement en eau.

En particulier, la chaîne d'utilisateurs en aval se compose des éléments suivants

- Opérateurs effectuant le transport, le stockage, la revente, l'installation, l'utilisation et l'entretien (préventif, ordinaire, extraordinaire) depuis la mise sur le marché jusqu'au démantèlement complet et/ou à la mise au rebut.
- Utilisateurs directs

Le manuel d'instructions pour l'installation, le montage, l'utilisation et l'entretien des équipements doit accompagner chaque machine ou système mis sur le marché (décret ministériel italien du 7 février 2012 n° 25, art. 6, alinéa b).



2.1 Avertissements de sécurité

- N'installez pas l'appareil sur des surfaces inclinées ou sur des coussins, des tapis, des plates-formes ou des étagères.
- N'utilisez que de l'eau potable du robinet et non de l'eau de puits, de pluie, de rivière ou de mer.
- Ne pas utiliser d'eau chaude
- Utiliser l'équipement dans un environnement propre
- Ne pas utiliser l'appareil à des températures inférieures à 4°C
- Ne pas utiliser de tuyaux d'une longueur supérieure à 3 mètres
- Ne pas tirer sur les tuyaux pour déplacer l'appareil
- Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou à des températures élevées
- Nettoyer le produit périodiquement (voir la section correspondante)
- Ne pas placer d'appareils de chauffage électrique ou de substances inflammables à proximité de l'appareil.
- Ne pas ouvrir ou modifier le produit
- Si des fuites d'eau sont détectées, fermez le robinet-vanne principal et appelez le service d'assistance.
- Ne pas laisser les enfants utiliser l'appareil



2.2 Précautions de sécurité

- Maintenir le(s) couvercle(s) fermé(s) pendant l'utilisation
- Le cas échéant, remplacer périodiquement les filtres conformément aux instructions du fabricant.
- Distribuer de l'eau pendant au moins 5 minutes après chaque changement de filtre ou après une inutilisation prolongée.
- N'utilisez que les produits recommandés pour le nettoyage interne (voir la section sur l'entretien périodique).
- Ne pas déplacer l'appareil pendant la distribution
- Utiliser uniquement de l'eau potable
- Éviter le stockage prolongé dans des bouteilles

CHAPITRE 3 - DONNÉES TECHNIQUES

3.1 Données techniques

	MF10 RO IN	MF10 RO UP
Dimensions (LxPxH)	18,5x43x44 cm	18,5x43x54 cm*.
Poids	12 Kg	13 Kg
Alimentation électrique	220 V AC	
Alimentation des boutons	-	24 V
Puissance totale	340 W	360 W
Production de froid	10-12 l/h ($\Delta T = 10^{\circ}\text{C}$)	
Production de perméat	90 l/h	
Compresseur	165 watts	
Pompe à eau	180 W - PA300	
Saturateur hermétique	Avec refroidissement interne 2,2 l	
Membran	2 x E-MEM 180 GPD	
Raccords	Métrique 8-6 mm	

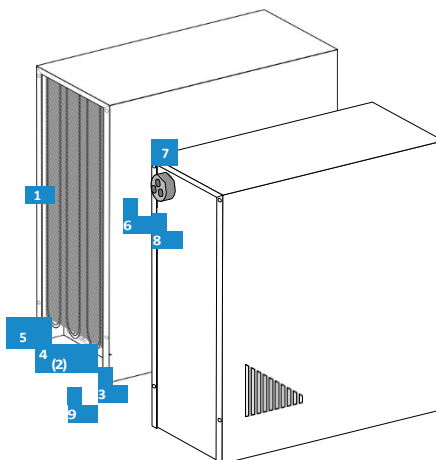
* Dimensions avec bac de récupération (D= 10 cm)

3.2 Description des composants

L'équipement se compose des principaux éléments suivants :

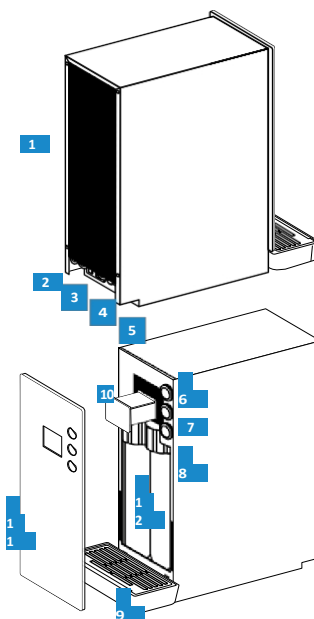
Composants externes MF10 RO IN

1. Condensateur
2. Tube d'entrée du CO₂ 6 mm
3. Tube d'entrée H₂O 8 mm
4. Thermostat
5. Prise IEC On/Off
6. Sortie d'eau ambiante 8 mm
7. Sortie d'eau froide 8 mm
8. Sortie d'eau gazeuse 8 mm
9. Sortie des déchets H₂O



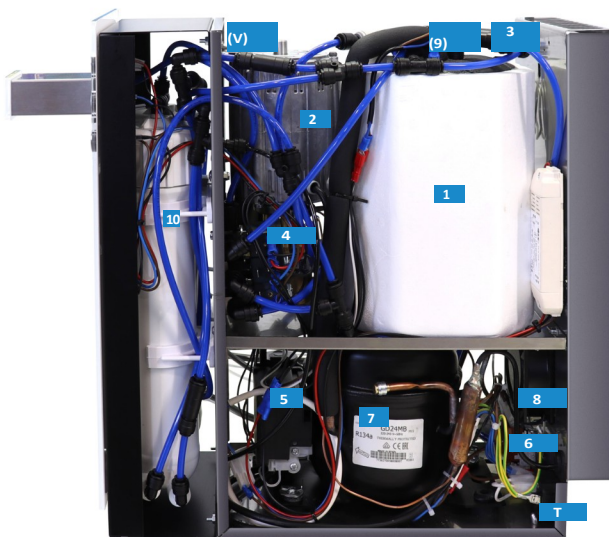
Composants externes MF10 RO UP

1. Condensateur
2. Prise IEC On/Off
3. Thermostat
4. Tube d'entrée H2O 8 mm
5. Tube d'entrée du CO2 6 mm
6. Bouton de distribution de la pièce
7. Bouton de livraison de froid
8. Bouton de distribution de mousseux
9. Plateau d'égouttage
10. Bec de distribution
11. Panneau frontal amovible
12. Vaisseau 1812 et membranes



Composants internes

1. Saturateur hermétique
2. Pompe
3. Compensateur de débit
4. Condensateur du moteur
5. Condenseur du compresseur
6. Unité de contrôle électronique
7. Compresseur
8. Ventilateur
9. Évaporateur
10. Navire 1812 et membres ;
- T. Thermostat
- V. Électrovanne



3.3 Données du fabricant

Les données d'identification de la machine figurent sur la plaque signalétique apposée à l'arrière de la machine ou, si elle est différente, sur le côté.

L'étiquette porte les données d'identification du fabricant :

- Fabricant
- Modèle de distributeur



IMPORTANT

Toute manipulation ou perte de la plaque d'identification annule automatiquement la garantie.

3.4 Garantie

WTS srl garantit la machine pour une période de 12 (douze) mois à compter de la date de facturation à son revendeur agréé qui, à son tour, délivrera la garantie légale au consommateur.

La garantie couvre tout défaut de fabrication et/ou de construction. WTS srl s'engage à remplacer ou à réparer gratuitement dans ses locaux de Gênes, en port payé, toute pièce qui, à son avis, est défectueuse. Les défauts dus à l'usure sont exclus.

Si l'intervention d'un technicien spécialisé de WTS srl est nécessaire pour effectuer la réparation chez le consommateur, les frais de séjour sont à la charge de l'utilisateur de l'appareil. La reconnaissance de la fourniture gratuite de pièces sous garantie est toujours subordonnée à la surveillance par le fabricant (ou en tout cas par des parties autorisées par lui) des pièces défectueuses.



IMPORTANT

La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure (filtres, pompes, robinets et mélangeurs, réducteurs de pression, compteurs de litres, bouteilles de gaz co2, etc.) et ne couvre pas les défauts dus à l'usure normale et à une utilisation maladroite.

N.B. Une réparation sous garantie ne prolonge la garantie que sur le composant réparé.



3.5 Exclusions de la garantie

Sont exclus de la garantie les dommages résultant d'une négligence ou d'une mauvaise utilisation, y compris, mais sans s'y limiter

- Transport

- Incurie
- Utilisation incorrecte ou non conforme de la machine
- Utilisation autre que celle spécifiée dans le manuel
- Mauvaise connexion électrique ou décharges électriques causées par des agents atmosphériques
- Installation incorrecte par du personnel technique non autorisé
- Événements naturels, catastrophes naturelles, etc.
- Entretien (ordinaire et extraordinaire) ou réparations effectués par du personnel technique non autorisé ou non qualifié
- Modifications non convenues avec WTS Ltd.
- Utilisation d'équipements, de pièces et de pièces de rechange non approuvés/fournis par WTS srl
- Altération de la plaque d'identification de la machine
- Non-respect des instructions d'installation et modifications non autorisées

3.6 Responsabilité du fabricant

L'utilisateur doit respecter les précautions indiquées dans le manuel afin de bénéficier de la garantie du fabricant.

Voici quelques règles de base à titre d'exemple :

- L'installation doit être effectuée par un technicien qualifié et agréé, conformément aux instructions du présent manuel.
- Pour l'entretien courant, le technicien qualifié ne doit utiliser que des pièces de rechange autorisées.

WTS srl décline toute responsabilité en cas d'utilisation de pièces non autorisées. Seules les pièces de rechange autorisées peuvent garantir à l'utilisateur que le distributeur conserve ses caractéristiques optimales d'alimentation en eau.

- Travailler dans la plage de travail de l'équipement (limites d'utilisation)
- Ne pas déconnecter le distributeur de l'alimentation électrique pendant le fonctionnement.
- Installer le distributeur dans un environnement approprié (par exemple, loin des sources de chaleur, avec une bonne ventilation, hors de portée des enfants, pas directement exposé à la lumière du soleil, etc.)

Le fabricant décline toute responsabilité directe ou indirecte pouvant découler de ce qui suit :

- Installation par du personnel non qualifié

- Entretien par du personnel non qualifié
- Utilisation de composants inadaptés et non autorisés
- Non-respect des conditions contenues dans le présent manuel
- Installations non conformes aux réglementations spécifiques en vigueur dans le pays d'installation
- Aucune modification substantielle n'est apportée à la machine, au logiciel, au matériel et à la logique d'exploitation, sauf autorisation écrite.
- Réparations non autorisées effectuées par du personnel non qualifié

CHAPITRE 4 - DÉBALLAGE



AVERTISSEMENT

Vérifiez toujours les données d'expédition (adresse du destinataire, nombre de colis, numéro de commande, code et modèle de l'appareil, etc.)

4.1 Vérification initiale de l'approvisionnement

Les implants doivent TOUJOURS être transportés en position verticale. S'il est livré couché sur le côté ou même à l'envers, il doit être retourné.

Le circuit de réfrigération peut facilement être endommagé de manière irréversible. Il doit être laissé en position verticale pendant au moins deux heures avant d'être testé pour en vérifier le fonctionnement.

Le distributeur emballé ne doit pas être endommagé.

Il ne doit pas présenter de traces de chocs, de fissures, de froissement du carton, de déchirures, etc.

Il ne doit présenter aucun signe d'altération.

Il ne doit pas présenter de traces de froid, de gel, de pluie, de neige, etc.

Toute marque présente pourrait nuire au bon fonctionnement de la machine.



DANGER

Le distributeur, comme tous les systèmes équipés d'un circuit de refroidissement, doit impérativement voyager et être stocké en position verticale. Le fait de coucher le système ou même de le retourner peut entraîner des dommages irréversibles au niveau du circuit de réfrigération.

Lors de la livraison, vérifier que le colis a voyagé debout, c'est-à-dire vérifier qu'il a voyagé sur un quai.

4.2 Déballage des fournitures

Une fois les contrôles préliminaires nécessaires effectués, la machine peut être déballée. Observez le signe de la flèche sur la boîte d'emballage. Pour retirer l'appareil de la boîte

- Couper les sangles de sécurité en plastique de l'emballage (s'il y en a).
- Ouvrez la face supérieure du carton (si vous utilisez un cutter, veillez à ne pas vous couper).
- Retirer le polystyrène, le film à bulles ou les feuilles de papier journal qui protègent l'appareil.
- Inspecter visuellement l'appareil pour vérifier qu'il n'est pas endommagé. Si c'est le cas, informez immédiatement le transporteur et le fournisseur



IMPORTANT

Placer l'emballage hors de portée des enfants



AVERTISSEMENT

Conservez l'emballage et le matériel qu'il contient pour d'éventuels envois ultérieurs de l'appareil à des centres de service.

4.3 Examen visuel

La machine dans sa partie principale (carrosserie) doit être visuellement intacte et en parfait état.



IMPORTANT

WTS Ltd. applique une procédure de contrôle très stricte et détaillée avant l'expédition.

CHAPITRE 5 - INSTALLATION



5.1 Environnement d'installation

L'environnement de travail du distributeur doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Température $+4^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$
- La ventilation doit être suffisante pour que le circuit de réfrigération fonctionne efficacement.
- Humidité relative maximale admissible : 80 %.
- Conformément au décret ministériel 25/2012 et aux lignes directrices, l'usine doit être située dans un endroit sain.

La buse ne doit pas être exposée dans des endroits ouverts, aux intempéries, dans des environnements contenant des fumées, des vapeurs, des poussières, des agents abrasifs et corrosifs et présentant des risques d'incendie et d'explosion (endroits où se trouvent des composants antidéflagrants).



5.2 Nettoyage

N'utilisez jamais de chiffons sales, déjà utilisés ou humides, car ils pourraient contaminer le point de distribution qui a été désinfecté avant l'expédition.

Utiliser du papier absorbant (de qualité alimentaire) qui peut être légèrement humidifié avec des détergents neutres et non agressifs ou facilement dilué dans de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool.

Ne pas utiliser de produits à base de solvants ou d'autres produits dégraissants ou corrosifs.

Ne pas toucher le point de distribution sauf avec les précautions appropriées telles que des gants neufs jetables.

5.3 Pose du luminaire

Assurez-vous que le site d'installation est adapté pour supporter le poids du distributeur et qu'il est de niveau (pente de 5° maximum).

Veillez à ce que la ventilation soit adéquate.

Disposez l'appareil de manière à ce que les parois arrière et supérieure aient un écart d'au moins 5 cm.

Le circuit frigorifique doit impérativement respirer. L'absence d'évacuation de la chaleur entraîne un dysfonctionnement du compresseur du circuit frigorifique et, en tout état de cause, une panne prématurée.

Évitez de placer le modèle sous un comptoir dans un endroit fermé.

Il est conseillé de prévoir des grilles d'aération/fentes d'aération spéciales dans le compartiment de l'appareil pour dissiper la chaleur produite par le circuit de réfrigération.

Le distributeur ne doit pas être placé à proximité de sources de chaleur directes ou indirectes.



ATTENTION

Le câble électrique avec sa fiche et le point d'eau ne doivent en aucun cas entrer en contact !

Manipulez le distributeur avec précaution lorsque vous le déplacez pour l'installer, en évitant les chutes ou les chocs accidentels qui pourraient endommager les circuits internes.



AVERTISSEMENT

L'installation du distributeur doit être effectuée dans les règles de l'art par un technicien qualifié et agréé conformément à la Dm 37/08. Nous déclinons toute responsabilité pour les installations effectuées par du personnel non qualifié. Ne pas effectuer de raccordements temporaires

6.1 Raccordement à l'eau



AVERTISSEMENT

Vérifiez toujours la pression du réseau d'eau et installez un réducteur de pression d'eau réglé à 3 bars immédiatement après le raccordement au réseau d'eau. Cela évitera d'endommager l'appareil en raison des pics de pression et des coups de bélier provenant du réseau.

Une pression d'eau inférieure à 2 bars peut entraîner des problèmes tels qu'une faible production, un niveau de carbonatation insuffisant ou du bruit.

Les opérations d'installation et d'entretien doivent être effectuées dans des conditions hygiéniques en ce qui concerne le matériel et les mains.

Dans le cas d'une installation postérieure à la première, ne pas réutiliser les anciens tuyaux mais les démonter et en utiliser de nouveaux.

Système de pré-filtration

L'osmogazificateur MF10 RO est fourni sans système de préfiltration pour l'élimination des composés chlorés dans l'eau potable, qui doit cependant être installé en amont du système.

Il est recommandé d'utiliser des filtres présentant les caractéristiques suivantes :

- Capacité d'adsorption des composés chlorés
- Faible perte de charge interne
- Faible émission de poussières de charbon
- Capacité bactériostatique

Raccorder le tuyau d'alimentation au réseau d'eau

Il est conseillé d'installer un robinet d'arrêt en amont du distributeur.

Le robinet d'arrêt sert à couper la conduite d'eau dans toutes les éventualités (entretien, déménagement, remplacement du filtre, etc.)

Raccorder le tuyau à la sortie arrière du distributeur d'eau H2O IN indiqué

Le raccordement au réseau d'eau se fait à l'aide d'un tuyau alimentaire de 10 mm de diamètre inséré dans la machine au niveau de l'entrée "H2O in". La longueur du tuyau d'alimentation ne doit pas dépasser 2 mètres.

Une pré-filtration est nécessaire pour éliminer le chlore de l'eau, nous recommandons l'installation de filtres à charbon actif granulaire (CAG) en ligne avec ions argent ou de filtres à baïonnette de type Water Pro avec charbon actif extrudé imprégné d'argent avec une porosité d'au moins 5 microns.

N.B. Pour le bon fonctionnement du distributeur, l'alimentation en eau doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Absence de surpression
- Pression maximale 3,5 bar
- Pression minimale 2 bar

Si l'alimentation en eau dépasse les valeurs de pression recommandées (>3,5 bar ou 350 kPa), il sera nécessaire d'installer un réducteur de pression en aval du robinet-vanne (d'arrêt) avec une pression de réglage maximale de 3 bar (300 kPa), ce qui est toujours recommandé par le fabricant pour protéger l'appareil et ses fonctions.



DANGER

L'absence de système de préfiltration en amont entraîne une détérioration rapide de la membrane.

L'eau entrant dans le système doit être exempte de turbidité et de particules (éléments en suspension).

Avant d'ouvrir le robinet d'arrêt, suivez les instructions de la section "Mise en service".

6.2 Raccordement au réseau

Le raccordement au réseau électrique s'effectue en branchant le câble IEC et la fiche sur une prise de courant. La prise de courant fournie doit disposer d'une mise à la terre efficace et être dimensionnée pour la charge de l'appareil (voir spécifications techniques).

Vérifier que la tension du réseau correspond à celle indiquée sur la plaque signalétique.

Insérer la fiche trapézoïdale IEC 320 femelle à l'intérieur de l'appareil.

le boîtier de la buse.

Insérer la fiche mâle du câble d'alimentation dans la prise.



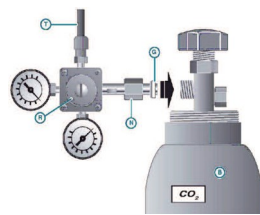
AVERTISSEMENT

Un câble d'alimentation endommagé doit être remplacé immédiatement !

Avant de mettre le système sous tension, suivez les instructions de la section "Mise en service".

6.3 Installation/changement de bouteilles de CO₂

1. Connecter le détendeur R à la bouteille de CO₂ B, en vérifiant que le joint en téflon est correctement positionné.
2. Serrer l'écrou N et vérifier que le tuyau T (sortie) est bien raccordé.
3. Le cylindre doit rester en position verticale
4. Le cylindre doit être solidement fixé à l'aide d'une chaîne ou d'un autre moyen pour éviter qu'il ne tombe.



6.4 Mise en service du système

La mise en service du système consiste à démarrer et à régler

6.4.1 Démarrage de l'usine

1. Procéder à la purge du système de préfiltration. Le filtre situé en amont du système, qu'il soit en ligne ou à baïonnette, doit être rincé et aucune poussière ne doit être libérée qui pourrait se retrouver sur les membranes et les endommager de manière irréversible. Ouvrez la sortie et faites couler l'eau à travers le filtre sans le raccorder au système et faites couler l'eau jusqu'à ce que la couleur soit exempte de grisaille ou de turbidité.

Fermer la sortie

2. Raccorder le tuyau d'alimentation au distributeur, ouvrir l'alimentation et vérifier l'absence de fuites.
3. Mise en marche du système
4. Lors de la première mise en service, il sera nécessaire de remplir tous les tuyaux, y compris le saturateur, avec de l'eau osmosée. Cette opération peut prendre plusieurs minutes
5. Attendez que la pompe de remplissage s'arrête, puis ouvrez l'alimentation en CO₂, avec une pression indiquée sur le manomètre d'au moins 3,2 bars.

6. Faire couler de l'eau gazeuse pour 1 litre et attendre l'arrêt de la pompe.
Répéter l'opération 4 fois
7. Distribuer 1 litre d'eau plate à température ambiante et attendre l'arrêt de la pompe.
Répéter l'opération 4 fois
8. Insérer le plateau d'égouttage dans les guides du plateau d'égouttage (version UP uniquement).
9. Distribuer de l'eau plate froide comme indiqué au point 7

6.4.2 Gazage et contrôle de la température

Une fois le distributeur démarré, les réglages du niveau de gazage et de la température sont effectués.

Réglage du gazage

Deux paramètres indiquent la qualité de l'eau gazeuse : le niveau de saturation et le type de "perlage". Le premier est ajusté en agissant sur la pression du CO₂, tandis que le second dépend du type d'eau entrante et du réglage du compensateur.

La pression du CO₂ doit être réglée dans une fourchette allant de la pression du réseau d'eau + 0,5 bar à un maximum de 3,5 bars.

À l'arrière, au-dessus du condenseur, se trouve le compensateur qui régule le débit de l'eau gazeuse. Le débit doit être régulé avec une vitesse maximale de 1 litre en 30 secondes.

La réduction de la vitesse de sortie améliore le perlage.

Veillez noter que le niveau de carbonatation dépend également de la température. La solubilité du CO₂, c'est-à-dire le niveau de carbonatation, augmente lorsque la température diminue.

Les derniers réglages doivent être effectués une fois que la température de travail est atteinte (45/60 minutes après la mise en service initiale).



AVERTISSEMENT

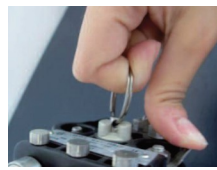
La présence d'air dans le circuit hydraulique empêche un bon dégagement gazeux. La présence d'air peut être normale lors de la mise en route.

Il y a deux façons d'avancer

1. Distribuer rapidement de l'eau pétillante jusqu'à ce que la pompe soit en mesure d'atteindre le niveau de remplissage.

augmenter le taux de distribution et seul le CO₂ sortira du système, ce qui permettra d'évacuer l'air.

2. Soulever le couvercle et purger le saturateur en ouvrant la soupape de sécurité à l'aide de l'anneau présent.



Contrôle de la température

La température de l'eau froide sera toujours plus élevée que celle de l'eau gazeuse. Le thermostat situé en bas à l'arrière lit la température de l'eau gazeuse, qui influence à son tour la température de l'eau froide.

En vissant le thermostat, la température baisse, en le dévissant, la température augmente. En tournant le thermostat à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, un déclic se fait entendre. Dans ce cas, le circuit de réfrigération est exclu et l'eau n'est pas froide (ni plate, ni gazeuse).

Nous recommandons de ne jamais descendre à la température la plus basse, car du givre pourrait se former.

Régulation de la salinité

L'osmose inverse est un système de traitement "drastique" qui élimine plus de 90 % des substances dissoutes dans l'eau.

La vanne de régulation permet d'équilibrer le système d'osmose avec plus ou moins d'eau filtrée.

Le réglage doit être effectué à l'aide d'un instrument spécial permettant de mesurer la conductivité à l'entrée et à la sortie.

Le système de préfiltration doit être de bonne qualité.

L'emplacement de la vanne :

- Versions IN : au dos de l'appareil
- Versions UP : sur la face avant du luminaire

6.5 Gestion des plantes

Dans les versions en vente libre, l'eau est distribuée en appuyant sur le bouton approprié sur le côté droit du panneau avant, en fonction du type d'eau désiré.

Pour les versions sous plan, elle dépend du type de robinet, de mélangeur ou de colonne utilisé.

Pour garantir le bon fonctionnement de la pompe dans le temps, il est nécessaire que la machine fonctionne toujours avec de l'eau dans le circuit.

En cas de défaillance de l'alimentation en eau du réseau, le système de protection intervient et arrête le fonctionnement de la pompe.

La pompe est bloquée après 4 minutes de fonctionnement continu. Pour rétablir le fonctionnement de l'appareil, celui-ci doit être déconnecté du réseau et n'être reconnecté qu'en présence d'eau. -Réinitialisation

La propreté du point de distribution est essentielle pour préserver l'eau distribuée de toute contamination bactérienne.

Il est important et recommandé de procéder à un nettoyage quotidien à l'aide d'un produit oxydant non toxique (peroxyde d'hydrogène, vinaigre ou acide citrique à pulvériser au point de livraison).

7.1 Entretien courant

Circuit hydraulique

L'utilisateur final ne peut effectuer les opérations d'entretien courant décrites et mentionnées dans le présent manuel qu'avec l'aide d'un technicien qualifié si nécessaire.

Le fabricant décline toute responsabilité pour les travaux effectués contrairement aux descriptions contenues dans le présent manuel et se réserve le droit d'annuler la garantie.

Un nettoyage périodique est important pour éviter la prolifération des bactéries. En particulier lorsque l'eau entrante ne contient pas de chlore, il est nécessaire d'établir des interventions périodiques - au moins tous les 6 mois - et en fonction du système de traitement de l'eau potable en amont. L'assainissement des conduites d'eau doit être effectué à l'aide d'un agent oxydant et en même temps d'un solvant qui élimine le biofilm et la charge bactérienne.

Le produit recommandé est le peroxyde d'hydrogène avec une solution de 24 V et un temps de séjour maximum de 15 minutes. L'utilisation d'autres désinfectants fortement oxydants tels que l'acide peracétique ou l'ozone peut entraîner de la corrosion, des vapeurs ou des odeurs nocives.



IMPORTANT

Les composés chlorés ne doivent en aucun cas être utilisés car ils endommagent les membranes de manière irréversible.

Après le temps de séjour du peroxyde d'hydrogène, rincer avec au moins 5 litres par conduit - eau à température ambiante, eau froide et eau gazeuse. Le circuit d'eau gazeuse présentant une accumulation est le plus sensible et peut nécessiter une purge plus importante. Du papier tournesol peut être utilisé pour vérifier la présence de peroxyde résiduel.

Circuit du réfrigérateur

Les ailettes du condenseur du circuit frigorifique de ventilation doivent être nettoyées soit par aspiration, soit à l'aide d'une brosse sèche ; les dépôts de poussière réduisent l'efficacité du circuit frigorifique et, avec le temps, endommagent irrémédiablement le compresseur.



IMPORTANT

Toute opération d'entretien courant nécessitant l'intervention d'un technicien qualifié doit être signalée et décrite à la fin de ce manuel.

dans le "Modèle II". Les intervalles de maintenance indiqués ci-dessous se réfèrent à une utilisation normale de l'équipement. En cas d'utilisation intensive, les intervalles peuvent être réduits.



AVERTISSEMENT

Si le distributeur est utilisé dans des lieux publics (cafétérias, cantines, réfectoires, écoles, municipalités, restaurants, entreprises, etc.) autres que des particuliers, ce manuel doit faire partie intégrante de la procédure d'autocontrôle HACCP que l'utilisateur doit élaborer et mettre à jour conformément à la réglementation en vigueur pour son activité.

Remplacement du préfiltre

Les filtres en amont du système d'OI MF10 doivent être remplacés conformément aux exigences des fabricants. Il est conseillé de le faire au moins tous les 12 mois, quel que soit le volume d'eau fourni.

Assainissement

A intervalles réguliers, et en tout cas à chaque remplacement des pré-filtres, il est conseillé d'assainir le circuit hydraulique.

Pour désinfecter la machine, vous pouvez soit contacter directement le centre de service et demander un technicien, soit vous procurer un kit de désinfection : cartouche Sanic vide en présence d'un filtre à baïonnette, ou filtre en ligne vide en présence d'un filtre en ligne.

A l'intérieur des cartouches vides, vous pouvez insérer :

- **L'acide citrique** en solution saturée à 30% a un fort pouvoir régénérant pour les membranes.
Temps de contact entre 30 et 240 minutes
- **Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée)** à 24 volumes (10 cc pour 2 litres d'eau) à fort pouvoir bactéricide. Temps de contact maximal de 20 minutes.

Et fonctionnent comme suit :

1. Insérer la cartouche en suivant la procédure de remplacement du filtre
2. Faites couler l'eau jusqu'à ce que vous remarquiez une bouffée d'air, ce qui signifie que le circuit est saturé d'eau et de désinfectant.



Produits pouvant être utilisés comme désinfectants pour le système d'approvisionnement en eau

3. Laisser agir pendant la durée recommandée en fonction du désinfectant utilisé.
Rincer soigneusement l'eau
4. Retirer la cartouche vide et insérer la nouvelle.
5. Faire couler 10 litres d'eau
6. Répéter la procédure pour les trois types d'eau



AVERTISSEMENT

- Nocif en cas d'ingestion : en cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'étiquette.
- Le contact avec des acides libère des gaz toxiques : NE PAS utiliser en combinaison avec d'autres produits, des gaz dangereux peuvent se former.
- Irritant pour les yeux et les voies respiratoires



CONSEILS DE PRUDENCE

- Tenir hors de portée des enfants
- Stocker à l'abri de l'humidité
- En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un médecin.
- En cas d'incendie, ne pas respirer les fumées
- Les cartouches de désinfection non utilisées doivent être éliminées comme des déchets dangereux.
- Ne pas disperser dans l'environnement

Entretien courant

Composant	Intervention	Fréquence de l'intervention
Carrosserie extérieure	Nettoyage	Semestrielle
Collecteur de saletés	Vidange et nettoyage	Si nécessaire
Distributeur	Assainissement	Semestrielle
Filtre	Remplacement	Annuel*
Condenseur de réfrigération	Nettoyage	Mensuel
Bec ou robinets	Assainissement	Hebdomadaire

* ou en fonction de la capacité

7.2 Dysfonctionnements, causes, interventions

Dysfonctionnement	Cause probable	Intervention suggérée
L'appareil ne s'allume pas	■ Manque de tension ■ Fusible grillé	■ Vérifier le système d'alimentation électrique
L'appareil fonctionne mais ne refroidit pas	■ Fuite de gaz réfrigérant ■ Condenseur encrassé ou obstrué	■ Appeler un technicien spécialisé ■ Nettoyer soigneusement le condenseur avec une brosse ou le souffler.
Le compresseur fonctionne mais ne refroidit pas	■ Manque de tension dans le ventilateur ■ Condenseur encrassé ou obstrué ■ Le ventilateur ne fonctionne pas	■ Appeler un technicien spécialisé ■ Nettoyer soigneusement le condenseur avec une brosse ou le souffler. ■ Appeler un technicien spécialisé
Le compresseur et le ventilateur fonctionnent mais le système ne s'arrête jamais.	■ Défaillance du thermostat	■ Appeler un technicien spécialisé
Le compresseur est arrêté mais le ventilateur électrique fonctionne.	■ La protection thermique Clixon du compresseur s'est déclenchée. ■ Condenseur défectueux ■ Défaillance du compresseur	■ Appeler un technicien spécialisé ■ Appeler un technicien spécialisé ■ Appeler un technicien spécialisé
L'eau douce s'écoule	■ Membranes encrassées ou faible pression du réseau	■ Appeler un technicien spécialisé
Le dégagement gazeux est faible ou presque inexistant	■ Pression de CO2 insuffisante ■ Air accumulé dans le saturateur	■ Remplacer la bouteille de CO2 si elle est épuisée ■ Purger brièvement le saturateur en tirant sur l'anneau
Le CO2 sort du robinet	■ Après 240 secondes d'accouchement ■ Défaillance de la pompe ■ Défaillance du moteur de la pompe ■ Défaillance de l'unité de contrôle	■ Eteindre et rallumer la machine ■ Effectuer un RESET ■ Appeler un technicien spécialisé ■ Appeler un technicien spécialisé
La pompe du carbonateur fait un bruit désagréable	■ Pression d'eau trop faible	■ Vérifier la pression de l'eau du réseau

Dysfonctionnement	Cause probable	Intervention suggérée
Le dégagement gazeux est faible ou presque inexistant	■ Pression de co2 insuffisante ■ Air accumulé dans le saturateur	■ Remplacer la bouteille de co2 si elle est épuisée ■ Purger brièvement le saturateur en tirant sur l'anneau
Le CO2 sort du robinet	■ Après 240 secondes d'accouchement ■ Défaillance de la pompe ■ Défaillance du moteur de la pompe ■ Défaillance de l'unité de contrôle	■ Eteindre et rallumer la machine ■ Effectuer un RESET ■ Appeler un technicien spécialisé ■ Appeler un technicien spécialisé
Éclaboussures d'eau gazeuse au robinet	■ Le clapet anti-retour du saturateur reste ouvert	■ Appeler un technicien spécialisé
Connexions et déconnexions trop rapides et trop fréquentes de la pompe	■ Clapets de non-retour défectueux	■ Appeler un technicien spécialisé
L'eau n'est pas suffisamment gazeuse	■ Bouteille de co2 vide ■ Régulation incorrecte du débit	■ Vérifier si le manomètre est sur 0 et remplacer le cylindre. ■ Fermer légèrement
Conductivité de l'eau inchangée entre l'entrée et la sortie	■ Vanne de mélange complètement ouverte ■ Membranes épuisées	■ Régler la valve à l'aide d'un outil spécial ■ Appeler un technicien spécialisé

8.1 Démontage du distributeur

Avant de démonter le distributeur, il faut en démonter les pièces.

Pour le démontage, veuillez contacter votre revendeur. Le distributeur est composé de plusieurs pièces fabriquées dans des matériaux différents, qui doivent être décomposées une fois le distributeur démonté.

Séparer le métal du plastique, du cuivre, des fils électriques, des joints, etc., conformément aux réglementations de votre pays en matière d'élimination des déchets.

Afin de protéger l'environnement en attendant que les pièces démontées soient acheminées vers la décharge, elles doivent être maintenues à l'abri des intempéries et des agents atmosphériques pour éviter que les lixiviats ne polluent le sol et les nappes phréatiques.

8.2 Transfert de matériaux usagés

L'élimination des pièces usagées relève de la responsabilité de l'utilisateur final et doit être effectuée conformément à la loi.



8.3 Collecte des déchets d'équipements électriques DEEE

Les DEEE constituent un texte législatif spécifique qui prévoit des obligations de gestion et de financement pour les producteurs d'EEE, la reprise, le transport et la gestion des DEEE ménagers, ainsi que la collecte des DEEE professionnels. La législation de référence est le décret législatif 151/2005 (directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/108/CE) qui établit des mesures et des procédures visant à :

1. Prévenir la production de DEEE
2. Promouvoir la réutilisation, le recyclage et d'autres formes de valorisation des DEEE, afin de réduire la quantité de DEEE à éliminer.
3. Améliorer, d'un point de vue environnemental, l'intervention des acteurs impliqués dans le cycle de vie de ces équipements (par exemple, les producteurs, les distributeurs, les consommateurs et les opérateurs directement impliqués dans le traitement des DEEE).
4. Réduire l'utilisation de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques



Si la poubelle (comme sur la photo ci-contre) figure sur l'équipement ou sur l'emballage, le déchet doit être collecté séparément des autres déchets. L'utilisateur final doit donc apporter ce type de déchet à un centre spécialisé dans le traitement des déchets électroniques et électriques ou le retourner à son revendeur en échange d'un nouvel achat (sur la base d'un pour un).



AVERTISSEMENT

L'élimination est de la responsabilité du client



IMPORTANT

Il est interdit de se débarrasser de l'équipement de manière inappropriée. Une élimination incorrecte entraînera des sanctions administratives et/ou pénales prévues par la réglementation en vigueur et, dans ce cas, le fabricant et le détaillant sont déchargés de toute responsabilité.

CHAPITRE 9 - PIÈCES DÉTACHÉES

Composant	Code GWS
Plateau d'égouttage	CVSC190H20P50
Bouton d'alimentation en eau de la pièce	RPLSKR
Bouton d'alimentation en eau froide	RPLSKRFR
Bouton de distribution d'eau gazeuse	RPLSKRGAS
Électrovanne 220V	EV3V24V731
Membranes 180 GPD	EM-RO-2012-180
Récipient à membrane 1812	VSSMBN1812
Saturateur en acier	-
Unité de contrôle du niveau	CTRCNTLV
Ventilateur	CCFV8080
Pompe rotative	PA300
Compresseur du circuit frigorifique 1/12 hp	RCMPFCX1/12
Condensateur	CNDWOT
Thermostat de contrôle	CCTRMP
Connecteur IEC avec interrupteur	CNIECIF
Fusible	FCNIEC
Câble IEC Fiche italienne	CIECPI

MODÈLE I :
MISE EN SERVICE DU DISTRIBUTEUR DE FEUILLES

SECTION 1 : IDENTIFICATION DE L'INSTALLATEUR

Nom technique qualifié : _____
Entreprise spécialisée : _____
Signature _____

SECTION 2 : IDENTIFICATION DU PROPRIÉTAIRE

Nom du propriétaire : _____
Adresse de l'usine : _____

SECTION 3* : IDENTIFICATION DE L'INSTALLATEUR

Nom technique qualifié : Société
spécialisée : _____
Signature _____
Nom du nouveau propriétaire : _____
Nouvelle adresse de l'usine : _____

* Compléter uniquement en cas de transfert

	OUI	NON
Test de fonctionnement Assemblage	☐	☐
du détenteur Assemblage du bloc	☐	☐
d'eau Assemblage de la bouteille de	☐	☐
CO2	☐	☐
Autre (rapport)	☐	☐

MODÈLE II :
L'ENTRETIEN COURANT

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN COURANT*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique

qualifiée

Date de l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN COURANT*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique

qualifiée

Date de l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN COURANT*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique

qualifiée

Date de l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN COURANT*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique

qualifiée

Date de

l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN COURANT*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique

qualifiée

Date de

l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN COURANT*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique

qualifiée

Date de

l'intervention

Signature

*Le remplissage et la signature du rapport d'entretien de routine par le technicien qualifié comprennent la vérification du parfait état de fonctionnement du distributeur.

MODÈLE III :
ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRES*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique
qualifiée

Date de

l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRES*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique
qualifiée

Date de

l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRES*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique
qualifiée

Date de

l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRES*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique
qualifiée

Date de
l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRES*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique
qualifiée

Date de
l'intervention

Signature

SECTION 1 : TRAVAUX D'ENTRETIEN EXTRAORDINAIRES*

Intervention réalisée :

Nom de l'entreprise technique
qualifiée

Date de
l'intervention

Signature

*L'achèvement et la signature du rapport d'entretien extraordinaire par le technicien qualifié comprennent la vérification du parfait fonctionnement du distributeur.